
 Ministero dell'istruzione e del merito	Istituto Comprensivo L. MONTANARI - C.F. 84002620585 - C.M. RMIC8AQ00N - AE3805Z - ISTITUTO COMPRENSIVO LEONIDA MONTANARI Via Cesare Battisti, 14 - 00040 Rocca di Papa (Roma) Tel: 06/9499928 www.icmontanariroccadipapa.edu.it Codice Fiscale 84002620585 – Codice Ministeriale RMIC8AQ00N e-mail: RMIC8AQ00N@istruzione.it – rmic8aq00n@pec.istruzione.it	 ROCCA DI PAPA (ROMA)
--	--	--

**Ai genitori
Agli alunni,
IC Montanari
Alla DSGA
Agli Atti
Al SITO WEB**

CIRCOLARE N. 110/2026

OGGETTO: FSE+ Scuola e Competenze Percorsi educativi e formativi per il potenziamento delle competenze, l'inclusione e la socialità Fondo Sociale Europeo Plus.

CNP: ESO4.6.A4.A-FSEPN-LA-2025-563

CUP: I54D25006600007

Titolo progetto: "Non solo estate"

Gentili Genitori,

siamo lieti di comunicarvi che la nostra scuola offre un'importante opportunità di arricchimento educativo per i vostri figli, finanziata dal Fondo Sociale Europeo Plus (FSE+)

Cos'è il progetto?

Il progetto, intitolato "**Non solo estate**", prevede **percorsi educativi e formativi gratuiti** per potenziare le competenze, favorire l'inclusione e la socialità degli alunni.

- **Struttura:** Il percorso si articola in 8 moduli totali, **4 dedicati alla Scuola Primaria e 4 alla Secondaria**.
- **Durata:** Ogni modulo ha una durata complessiva di **30 ore**, tenute in orario **extracurricolare** (dopo le lezioni per la scuola secondaria di Sabato per la scuola Primaria).
- **Personale:** Gli alunni saranno guidati da un **esperto esterno** e da un **tutor scolastico** e in alcuni moduli da una **figura di supporto**.

Requisiti e Iscrizione

La partecipazione è un'ottima occasione di crescita, ma richiede impegno:

- **Frequenza:** La partecipazione è **obbligatoria e in presenza**.
- **Assenze consentite:** Sono permesse al massimo **6 ore di assenza** (pari a 2 incontri) per ottenere l'attestazione finale del corso.
- **Come iscriversi:** Per partecipare, è necessario compilare e consegnare l'**apposita "Domanda di partecipazione"** che trovate in allegato a questa comunicazione

Avvio Corsi

Le attività inizieranno a partire dal **9 febbraio** per alcuni moduli (seguiranno i calendari degli esperti).

Cordiali saluti,

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Prof. Antonio Cavaliere